



**Bobcat®**

*One Tough Animal®*

# PG100 GENERATOR

🌐 Europa



## DER BOBCAT-GENERATOR PG100 SETZT NEUE MASSTÄBE UND BIETET EINE LEISERE, VIELSEITIGERE LEISTUNG IN EINEM KOMPAKTEN FORMAT

Der Bobcat-Generator PG100 ist leiser und kompakter und steigert die Gesamteffizienz mehr als je zuvor. Dank seines zuverlässigen leistungsstarken und Stage-V-konformen Cummins-Motors bietet der Generator verlängerte Wartungsintervalle – 1 000 Betriebsstunden ununterbrochene Leistung, bevor die nächste Wartung ansteht.

Wir bei Bobcat wissen, wie wichtig es ist, die richtigen Produkte und Serviceleistungen zur Verfügung zu haben. Erfahren Sie mehr bei Ihrem Händler oder auf: [www.bobcat.com](http://www.bobcat.com)



# NEUE STAGE-V-KONFORME GENERATOREN FÜR EINE GRÜNERE ZUKUNFT



## ÜBERRAGENDER ANTRIEBSSTRANG

Der Generator PG100 wird von einem zuverlässigen Stage-V-konformen Cummins-Motor angetrieben. Er bietet doppelt so lange Wartungsintervalle wie die Konkurrenz und reduziert den Kraftstoffverbrauch. Dank seiner „Selbsteilungsfähigkeiten“ kann der Generator leichtere Lasten bewältigen, ohne die Langlebigkeit des Motors zu beeinträchtigen. Außerdem werden durch die HVO-Kompatibilität die Emissionen reduziert und eine gesündere Arbeitsumgebung gefördert.

## NEUE STEUERUNGSOPTIONEN

Dank der serienmäßigen digitalen Schalttafel und der neu hinzugefügten Synchronisationsoptionen ist die Steuerung Ihrer Maschine so einfach wie nie zuvor. Kombinieren Sie mehrere Maschinen für einen effizienteren Betrieb und verfolgen Sie den Stromverbrauch, den Standort und andere Daten Ihrer Maschine aus der Ferne mit dem optionalen Telematiksystem.



## FLEXIBLE KRAFTSTOFFVERSORGUNGSSYSTEME

Der PG100 ist standardmäßig mit einem internen Tank ausgestattet. Darüber hinaus können Sie zwischen zwei Upgrades für das Kraftstoffsystem wählen.

Option 1: Ein 3-Wege-Kraftstoffventil, mit dem der interne Kraftstofftank umgangen werden kann. Dazu kommt ein automatisches Ventil für DEF (Diesel Exhaust Fluid), wodurch die Langlebigkeit Ihrer Maschine durch Schwerkraftzufuhr verlängert wird.

Option 2: Ein vollautomatisches Nachfüllsystem mit Förderpumpen sowohl für Kraftstoff als auch für DEF für unvergleichliche Flexibilität am Einsatzort.

Beide Optionen sind entweder über Schraubverbindungen innerhalb und außerhalb der Maschine oder mit internen Schnellanschlüssen (Push-Pull) verfügbar.



## VERBESSERTE MERKMALE

Dank einer speziellen Schutzabdeckung bietet der Generator PG100 kompaktere Abmessungen und einen reduzierten Geräuschpegel von 91 LwA. Diese neue Generation ist außerdem mit einem Raffinerie-Satz für empfindliche Baustellen ausgestattet. Damit erhalten Sie mehrere Anschlussmöglichkeiten, darunter eine Klemmleiste für verschiedene Kabeltypen und Steckdosen, sodass Sie an jedem Ort bequem und zuverlässig arbeiten können.

# STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN / TECHNISCHE DATEN

## WIR SEHEN. WIR HÖREN. WIR VERBESSERN.

Der Generator PG100 ist jetzt sogar noch leistungsfähiger. Mit verbesserten Komponenten und einem Stage-V-konformen Motor machen diese Verbesserungen den PG100 zur idealen Wahl für Mietanwendungen.

### STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

Elektronische Drehzahlregelung	✓
Luftfilter mit Sicherheitselement	✓
Kraftstofffilter mit Wasserabscheider	✓
Zugangsöffnung zum Kühler	✓
Externe Ablassöffnungen für Motoröl und Kühlmittel	✓
Standard-Laufzeit mit doppelwandigem Standard-Kraftstofftank (min. 11 Std. bei 75% Last)	✓
Auffangbehälter, 110% aller Betriebsstoffe	✓
Kombinierte Ablassstopfen für Auffangbehälter und Kraftstofftank	✓
Gabelstapler Taschen	✓
Zentraler Hebepunkt	✓
Tritte für sicheren Zugang zum Hebepunkt	✓
Abschließbare Zugangsklappen	✓
Robuster Batterietrennschalter	✓
Spannungsfreie Kontakte für automatischen Start	✓
Vierpoliger Leistungsschalter	✓
Erdungsfehlerschutz	Einstellbar 30 mA – 30 A
Robuste Klemmleiste	✓

### SONDER AUSSTATTUNG

Extra-Laufzeit mit größerem doppelwandigem Kraftstofftank (min. 24 Std. bei 75% Last)	•
Interner 3-Wege-Kraftstoffventilblock / externer Block / interne Push-Pull-Anschlüsse	•
Automatisches Nachfüllsystem mit Pumpen für Kraftstoff Adblue, Intern/Extern / Intern mit Push-Pull-Anschlüssen	•
Blockierung Auffangbehälter/Kraftstofftankablassstopfen	•
Rahmen mit Gummi-Oberflächenschutz	•
Ölwannenpumpe	•
Digitale Schalttafel Comap MRS16	•
Synchronisationssteuerung DEIF AGC 150	•
Dualfrequenz	•
Mehrfaches Nullleiter-/Erdungssystem	•
EDF-Elektropack	•
Einstellbares Fehlerstromrelais (30 mA–30 A)	•
Erdungsspieß und Kabel	•
Manuelle Ablasspumpe für Auffangbehälter (werkseitig montiert)	•
Steckdosenleiste CE (1 Phase 230 V, 3 Phasen 400 V) mit/ohne Arbeitsstromauslöser	•
Steckdosenleiste UK (1 Phase 110 V, 3 Phasen 400 V)	•
Steckdosenleiste Schuko (1 Phase 230 V, 3 Phasen 400 V), Schutzschalter Typ B	•
125 Ampere 3-Phasen-Steckdose	•
Sicherheitsverriegelung	•
Batterieladegerät (230 V) und Motorblockheizung	•
Raffinerie-Satz	•
Sonderlackierung (Schutzabdeckung / Schutzabdeckung und Rahmen)	•

### TECHNISCHE DATEN

ELEKTRISCHE LEISTUNG UND KOMPONENTEN	
Dauerleistung bei 1 500 U/min (50 Hz)	100 kVA
Standby-Leistung bei 1 500 U/min (50 Hz)	110 kVA
Frequenz	50 Hz / 60 Hz
Spannung, einphasig/dreiphasig (50 Hz)	230 V / 400 V
Max. Schalleistungspegel bei 75% Last (dB)	91
Fabrikat des Generators	Stamford
Modell des Generators	UCI274D
Erregertyp des Generators STD/OPT	PMG – MX341 / D550
Isolationsklasse des Generators	H / H
IP-Schutzklasse des Generators	23
Fabrikat des Hauptleistungsschalters	Schneider
MOTOR	
Fabrikat	Cummins
Modell	F3.8
Abgasnorm	EU Stage V
Motorleistung (Netto)	82 kW
Zylinder	4 Reihenzylinder
Stromversorgung (DC)	12 V
Präzision der Drehzahlregelung (stabiler Zustand)	+0,25%
Kraftstofftank, Fassungsvermögen – Std./größer Tank (l)	176 / 386
Kraftstoffverbrauch bei 75% Last (l/h)	16,5
Laufzeit bei 75% Last – Std./größerer Kraftstofftank	11 / 23,5
DEF-Tankkapazität (l)	55
ABMESSUNGEN UND GEWICHT	
Länge (mm)	2 709
Breite (mm)	1 120
Höhe – Std./größerer Kraftstofftank (mm)	1 999 / 2 099
Leergewicht – Std./größerer Kraftstofftank (kg)	1 895 / 1 944
Betriebsgewicht – Std./größerer Kraftstofftank (kg)	2 061 / 2 292





340 MASCHINEN / 150 ANBAUGERÄTEFAMILIEN / 1 TOUGH ANIMAL

### ► GEWÄHRLEISTUNG

Ihre Investition ist durch unsere umfassende Gewährleistung geschützt, die den gesamten Generator für 2 Jahre oder 2 000 Stunden\* abdeckt und Ihnen zusätzliche Sorgenfreiheit bietet.

### ► AFTERMARKET-LÖSUNGEN UND SERVICE

Dank unseres Händler-Lagerbestandsprogramms für häufig verwendete Teile, der Expresslieferung und unseres starken Support-Netzwerks für Kunden und Händler müssen Sie nie lange Ausfallzeiten in Kauf nehmen.

### ► FINANZIERUNG

Wir bieten Finanzierungs- und Leasingangebote, die auf die individuellen Anforderungen Ihres Unternehmens zugeschnitten sind. Unser unbürokratischer Darlehens- und Kreditbewilligungsprozess lässt Ihre Geschäftspläne schnell Realität werden.



\* Je nachdem, was zuerst eintritt

**DOOSAN**

Bobcat ist ein Unternehmen der Doosan-Gruppe. Doosan ist ein weltweit führender Anbieter von Baumaschinen, Strom- und Wasserversorgungssystemen, Motoren und Maschinenbaulösungen, der mit Stolz Kunden und Gemeinden seit mehr als einem Jahrhundert zur Seite steht. | Bobcat und das Bobcat-Logo sind eingetragene Marken der Bobcat Company in den USA und weiteren Ländern. ©2023 Bobcat Company. Alle Rechte vorbehalten.

[www.bobcat.com](http://www.bobcat.com)

©2023 BOBCAT P4700510-DE (11-23)



\*Die Finanzierungsangebote können je nach Land und Händler variieren. Fragen Sie immer Ihren Händler nach den aktuell verfügbaren Finanzierungsoptionen. Unter Umständen gelten spezielle Konditionen.

Doosan Bobcat EMEA, U Kodetky 1810, 263 12 Dobříš, Tschechische Republik